

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΠΡΑΚΤΙΚΟ 19/20-06-2019

Στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Πέμπτη και ώρα 8.30, συνήλθε σε έκτακτη δημόσια συνεδρίαση η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, αποτελούμενη από τα κάτωθι τακτικά και αναπληρωματικά μέλη, Περιφερειακούς Συμβούλους:

Τακτικά μέλη:	Αναπληρωματικά μέλη:
Κατέρης Ιωάννης	Λάζος Ιωάννης
Καττής Νικόλαος	Καραμάνη Καλλιόπη (Κέλλυ)
Καραμπίνας Ιωάννης	Φίλη – Πασχάλη Αντιγόνη-Βασιλική
Σιαράβας Κων/νος	Τύρου – Ούζα Αναστασία (Νατάσσα)
Πότσης Οδυσσέας	Σπανοπούλου – Σάρρα Ηλιάνα
Κωτσαντής Κων/νος	
Ζήκος Νικόλαος	Χατζεφραιμίδης Πρόδρομος (Μάκης)
Ζάψας Γεώργιος	Τσίκαρης Βασίλειος

Επισημαίνεται ότι μετά τον θάνατο του τακτικού μέλους της Επιτροπής, Γκεσούλη Ηλία, τη θέση που έμεινε κενή, παίρνει κατ' αντιστοιχία προς τη σύνθεση της Επιτροπής κατά τη σειρά της εκλογής του, για την υπόλοιπη διάρκεια της θητείας, το αναπληρωματικό μέλος, Ζήκος Νικόλαος, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 175 του Ν. 3852/2010.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, με την αριθμ. πρωτ. οικ. 91888/2096/19-06-2019 Πρόσκληση του Προέδρου της, λόγω του κατεπείγοντος της συζήτησης και λήψης απόφασης επί των θεμάτων της ημερήσιας διάταξης, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

A. Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

B. Τα μέλη:

1. Σιαράβας Κων/νος, Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος
3. Καττής Νικόλαος, Περιφερειακός Σύμβουλος
4. Καραμπίνας Ιωάννης, Περιφερειακός Σύμβουλος
5. Πότσης Οδυσσέας, Περιφερειακός Σύμβουλος
6. Κωτσαντής Κων/νος, Περιφερειακός Σύμβουλος
7. Ζήκος Νικόλαος, Περιφερειακός Σύμβουλος
8. Ζάψας Γεώργιος, Περιφερειακός Σύμβουλος

Στη συνεδρίαση παρευρέθηκε επίσης η Γραμματέας (πρακτικογράφος) Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη της Επιτροπής, όπως ορίστηκε με την αριθμ. οικ. 1096/140/13-01-2011 απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου.

Σημειώνεται ότι ανακοίνωση για την παρούσα συνεδρίαση, βάσει της αριθμ. πρωτ. οικ. 18708/519/13-02-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της, αναρτήθηκε στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Ηπείρου (www.rhp.gov.gr).

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για τα θέματα ημερήσιας διάταξης που αναφέρονται κατωτέρω, εξής:

1. Έγκριση μετακίνησης του Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Άρτας κ. Βασιλείου Ψαθά, στην Αθήνα, στις 24 και 25-06-2019 για τη συμμετοχή του στη συνεδρίαση του Εποπτικού Συμβουλίου της ΕΝΠΕ, και του υπαλλήλου της Π.Ε. Άρτας, Ιωάννη Δήμου το ίδιο διάστημα, για τη μετακίνηση του Αντιπεριφερειάρχη και έγκριση των σχετικών δαπανών.
2. Έγκριση μετακίνησης των: Καλλιόπης Τέσια, αποσπασμένης υπαλλήλου στο γραφείο της Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Ιωαννίνων, Βαγγελίδη Γρηγορίου, ειδικού συνεργάτη της Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Ιωαννίνων και Κωσταδήμα Βασιλικής, υπαλλήλου της Διεύθυνσης Αναπτυξιακού Προγραμματισμού Π.Η., στη Μπεράτη της Αλβανίας στις 20-21/06/2019, για την συμμετοχή τους στην 5^η Επιτροπή Παρακολούθησης του Προγράμματος INTERREG IPA CBC «Ελλάδα – Αλβανία 2014-2020», της οποίας η Περιφέρεια Ηπείρου είναι μέλος με δικαίωμα ψήφου, και έγκριση των σχετικών δαπανών.
3. Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του Πανελληνίου Πρωταθλήματος μπάσκετ παιδών στο Μέτσοβο από 21 έως 26-06-2019.
4. Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση της εκδήλωσης με τίτλο «Πολιτισμός και Παράδοση» στην Φιλιππιάδα στις 26-06-2019.
5. Έγκριση ανάθεσης υπηρεσιών για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση της μουσικής παράστασης «Άξιον Εστί» σε ποίηση Οδυσσέα Ελύτη και μουσική Μίκη Θεοδωράκη.
6. Έγκριση ανάθεσης υπηρεσιών και προμηθειών για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση αθλητικής εκδήλωσης (Διεθνές Πρωτάθλημα Τένις, Preveza Cup 2019).

Μετά το πέρας της συζήτησης των θεμάτων, σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις, έγινε ενημέρωση και επικυρώθηκαν τα πρακτικά και οι αποφάσεις της προηγούμενης, από 14-06-2019 συνεδρίασης.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχη Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνης Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Ταχ. Δ/ση:
Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 19/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε έκτακτη δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Πέμπτη και ώρα 8.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 91888/2096/19-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακού Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 1^ο

Έγκριση μετακίνησης του Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Άρτας κ. Βασιλείου Ψαθά, στην Αθήνα, στις 24 και 25-06-2019 για τη συμμετοχή του στη συνεδρίαση του Εποπτικού Συμβουλίου της ΕΝΠΕ, και του υπαλλήλου της Π.Ε. Άρτας, Ιωάννη Δήμου το ίδιο διάστημα, για τη μετακίνηση του Αντιπεριφερειάρχη και έγκριση των σχετικών δαπανών.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Ν.Δ. 496/1974 «Περί

Λογιστικών των Ν.Π.Δ.Δ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125) και του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) και του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227), καθώς και το Ν.4336/2015 (ΦΕΚ 94/Α') «Δαπάνες μετακινούμενων εντός και εκτός επικράτειας» και την αριθμ. πρωτ. 2/74450/ΔΕΠ/24-11-2015 (ΑΔΑ: ΩΨΘΩΗ-ΓΑ2) Εγκύκλιο με θέμα «Παροχή οδηγιών για την εφαρμογή των διατάξεων ... του ν. 4336/2015 (ΦΕΚ 94/Α')» του Αν. Υπ. Οικονομικών.

6. Την εισήγηση του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 416/18-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2090/19-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση μετακίνησης του Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Άρτας κ. Βασιλείου Ψαθά, στην Αθήνα, στις 24 και 25-06-2019 για τη συμμετοχή του στη συνεδρίαση του Εποπτικού Συμβουλίου της ΕΝΠΕ, και του υπαλλήλου της Π.Ε. Άρτας, Ιωάννη Δήμου το ίδιο διάστημα, για τη μετακίνηση του Αντιπεριφερειάρχη και έγκριση των σχετικών δαπανών.
7. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 19/1548/20-06-2019)**

A. Εγκρίνει τη μετακίνηση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Άρτας, κ. Βασιλείου Ψαθά, στην Αθήνα, στις 24 και 25-06-2019, προκειμένου να συμμετάσχει στη συνεδρίαση του Εποπτικού Συμβουλίου της ΕΝΠΕ, καθώς και τη δαπάνη ποσού 40,00 € για ημερήσια αποζημίωση και ποσού € 96,00 για τα έξοδα διανυκτέρευσης αυτού, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Περιφέρειας Ηπείρου οικ. έτους 2019 (Ε.Φ. 072 - ΚΑΕ 0716)

B. Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 112,00 για την κάλυψη των εξόδων ημερήσιας αποζημίωσης και διανυκτέρευσης του υπαλλήλου της Π.Ε. Άρτας, Ιωάννη Δήμου, στην Αθήνα, στις 24 και 25-06-2019, για την ως άνω μετακίνηση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Άρτας κ. Βασιλείου Ψαθά, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του εγκεκριμένου προϋπολογισμού της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας οικ. έτους 2019 (Ε.Φ. 072 - ΚΑΕ 0721 για ποσό € 40,00 και ΚΑΕ 0722 για ποσό € 72,00).

- Το μέλος της Επιτροπής κ. Ζάπας Γεώργιος, δήλωσε ότι ψηφίζει ΛΕΥΚΟ και τοποθετήθηκε ως εξής: «Η θέση μας είναι πως, τη δαπάνη μετακίνησης του μέλους του Εποπτικού Συμβουλίου της ΕΝΠΕ, εν προκειμένω του Αντιπεριφερειάρχη κου Β.Ψαθά, καλύπτει το όργανο ή ο Φορέας που τον καλεί σε συνεδρίαση. Επίσης, η συμμετοχή του στη συνεδρίαση του Εποπτικού Συμβουλίου της ΕΝΠΕ δεν δικαιολογεί μετακίνηση με οδηγό - υπάλληλο της Περιφέρειας Ηπείρου. Δεν προκύπτει τέτοια υποχρέωση. Να ελεγχθεί το ισχύον πλαίσιο και να τηρηθούν τα νόμιμα.»

Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καττής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσεάς
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάπας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 19/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε έκτακτη δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Πέμπτη και ώρα 8.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 91888/2096/19-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 2^ο

Έγκριση μετακίνησης των: Καλλιόπης Τέσια, αποσπασμένης υπαλλήλου στο γραφείο της Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Ιωαννίνων, Βαγγελίδη Γρηγορίου, ειδικού συνεργάτη της Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Ιωαννίνων και Κωσταδήμα Βασιλικής, υπαλλήλου της Διεύθυνσης Αναπτυξιακού Προγραμματισμού Π.Η., στη Μπεράτη της Αλβανίας, στις 20-21/06/2019 για την συμμετοχή τους στην 5^η Επιτροπή Παρακολούθησης του Προγράμματος INTERREG IPA CBC «Ελλάδα – Αλβανία 2014-2020», της οποίας η Περιφέρεια Ηπείρου είναι μέλος με δικαίωμα ψήφου, και έγκριση των σχετικών δαπανών.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') και το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.

5. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013 του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125) και του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), καθώς και το Ν. 4336/2015 (ΦΕΚ 94/Α') «Δαπάνες μετακινούμενων εντός και εκτός επικράτειας» και την αριθμ. πρωτ. 2/74450/ΔΕΠ/24-11-2015 (ΑΔΑ: ΩΨΘΩΗ-ΓΑ2) Εγκύκλιο με θέμα «Παροχή οδηγιών για την εφαρμογή των διατάξεων ... του ν. 4336/2015 (ΦΕΚ 94/Α')» του Αν. Υπ. Οικονομικών.
6. Την αριθμ. 32/1930/24-09-2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, περί έγκρισης των δαπανών και διάθεση πιστώσεων για την υλοποίηση δράσεων των προγραμμάτων των Ευρωπαϊκών Εδαφικών Συνεργασιών: α) IPA CBC Greece – Albania 2014-2020, β) CBC Greece – Italy 2014-2020 και γ) Interreg V – B Adriatic-Ionian 2014-2020.
7. Την εισήγηση της Δ/σης Αναπτυξιακού Προγραμματισμού της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το αριθμ. πρωτ. 175/18-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2091/19-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία εισηγείται την έγκριση μετακίνησης των: Καλλιόπης Τέσια, αποσπασμένης υπαλλήλου στο γραφείο της Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Ιωαννίνων, Βαγγελίδη Γρηγορίου, ειδικού συνεργάτη της Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Ιωαννίνων και Κωσταδήμα Βασιλικής, υπαλλήλου της Διεύθυνσης Αναπτυξιακού Προγραμματισμού Π.Η., στη Μπεράτη της Αλβανίας, στις 20-21/06/2019 για την συμμετοχή τους στην 5^η Επιτροπή Παρακολούθησης του Προγράμματος INTERREG IPA CBC «Ελλάδα – Αλβανία 2014-2020», της όποιας η Περιφέρεια Ηπείρου είναι μέλος με δικαίωμα ψήφου, καθώς και την έγκριση των σχετικών δαπανών, σύμφωνα με τους συνημμένους πίνακες.
8. Κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος, το μέλος της Επιτροπής κ. Ζάφας Γεώργιος, τοποθετήθηκε ως εξής: «Έχουμε θετική στάση για το πρόγραμμα. Απουσιάζει όμως η ενημέρωση του περιφερειακού Συμβουλίου για την πορεία του προγράμματος. Θα ψηφίσουμε θετικά με την παρατήρηση να γίνει ενημέρωση στο ΠΣ για τα αποτελέσματα της Επιτροπής.»

**Αποφασίζει κατά πλειοψηφία
(απόφαση 19/1549/20-06-2019)**

Εγκρίνει τη μετακίνηση των: Καλλιόπης Τέσια, αποσπασμένης υπαλλήλου στο γραφείο της Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Ιωαννίνων, Βαγγελίδη Γρηγορίου, ειδικού συνεργάτη της Αντιπεριφερειάρχη της Π.Ε. Ιωαννίνων και Κωσταδήμα Βασιλικής, υπαλλήλου της Διεύθυνσης Αναπτυξιακού Προγραμματισμού Π.Η., στη Μπεράτη της Αλβανίας στις 20-21/06/2019, για την συμμετοχή τους στην 5^η Επιτροπή Παρακολούθησης του Προγράμματος INTERREG IPA CBC «Ελλάδα – Αλβανία 2014-2020», της όποιας η Περιφέρεια Ηπείρου είναι μέλος με δικαίωμα ψήφου και

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού € 516,00 και τη διάθεση των απαιτούμενων ανά ΕΦ και ΚΑΕ πιστώσεων, σε βάρος των αντίστοιχων εγκεκριμένων στον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Ηπείρου / Π.Ε. Ιωαννίνων, οικ. έτους 2019, όπως αναλυτικά κατωτέρω αναφέρονται, για την κάλυψη των δαπανών ημερήσιας αποζημίωσης και διανυκτέρευση των ανωτέρω υπαλλήλων της Περιφέρειας Ηπείρου (η μετακίνηση θα γίνει με υπηρεσιακό όχημα) ως εξής:

Α. Δαπάνες σε βάρος του Ε.Φ. 072, Κ.Α.Ε 0721 της Περιφέρειας Ηπείρου:

ΕΝΕΡΓΕΙΑ	ΠΟΣΟ
Δαπάνη ημερήσιας αποζημίωσης για το διάστημα 20-21/06/2019	50,00 € X 3 άτομα X 2 ημέρες = 300,00 €

Β. Δαπάνες σε βάρος του Ε.Φ. 072, Κ.Α.Ε 0722 της Περιφέρειας Ηπείρου:

ΕΝΕΡΓΕΙΑ	ΠΟΣΟ
Δαπάνη διανυκτέρευσης για το διάστημα 20-21/06/2019	72,00 € X 3 άτομα X 1 νύχτα = 216,00 €

- Μειοψηφεί το μέλος της Επιτροπής κ. Κων/νος Κωτσαντής, στα πλαίσια της διαφωνίας που έχει επανειλημμένα εκφράσει, σχετικά με τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στα διάφορα διακρατικά Προγράμματα της Ε.Ε., μέσω των οποίων διατίθενται πολύ μεγάλες χρηματοδοτήσεις για έργα και παρεμβάσεις, που ελάχιστη σχέση έχουν με τις βασικές ανάγκες των Ελλήνων φορολογούμενων πολιτών. Επίσης επανέλαβε τη θέση που επανειλημμένα έχει εκφράσει σε συζήτηση παρόμοιων θεμάτων στην Οικονομική Επιτροπή, ότι πρέπει δηλ. να παρουσιάζεται κάθε φορά στο Περιφερειακό Συμβούλιο απολογισμός των συναντήσεων, συνεδρίων ή Forum, στα οποία μετέχει η Περιφέρεια Ηπείρου, κάτι που μέχρι τώρα δεν έχει γίνει.

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καπτής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάπας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 19/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε έκτακτη δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Πέμπτη και ώρα 8.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 91888/2096/19-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακού Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Σημειώνεται ότι ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, κ. Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, απέχει από τη συζήτηση και λήψη απόφασης για το συγκεκριμένο θέμα, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρ. 172 και 180 του Ν. 3852/2010 λόγω συγγένειας με ανάδοχο. Επί του συγκεκριμένου θέματος, προεδρεύει στη συνεδρίαση, ο Αντιπρόεδρος της Επιτροπής, κ. Σιαράβας Κων/νος

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 3°

Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του Πανελληνίου Πρωταθλήματος μπάσκετ παιδών στο Μέτσοβο από 21 έως 26-06-2019.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.

5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), του Π.Δ. 7/2013, τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).
7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού - Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 2350/19-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2102/19-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του Πανελληνίου Πρωταθλήματος μπάσκετ παιδών στο Μέτσοβο από 21 έως 26-06-2019.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 19/1550/20-06-2019)**

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 15.200,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών δράσεων της Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του Πανελληνίου Πρωταθλήματος μπάσκετ παιδών στο Μέτσοβο από 21 έως 26-06-2019 από τον Αθλητικό Όμιλο Σπάρτακο Ιωαννίνων «Ο Σύλλογος των Ολυμπιονικών» και

Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην ανωτέρω διοργάνωση και συγκεκριμένα για τη φιλοξενία και διατροφή αθλητών, στους αναδόχους όπως αναλυτικά αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, στο συνολικό ποσό των 15.200,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους σε απάντηση των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 2350/19-06-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

ΕΝΕΡΓΕΙΑ	ΠΟΣΟ με ΦΠΑ	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
Φιλοξενία 15 αθλητών	1.650,00	Τόδης Βασ. Ιωάννης Ξενοδοχείο Άναξ (Μπαλατινού 1 ΜΕΤΣΟΒΟ) ΑΦΜ: 072876963
Φιλοξενία 15 αθλητών	1.650,00	Σιάφα Γεωργία Ξενοδοχείο Απόστολος (Μ. Τοσίτσα 34 ΜΕΤΣΟΒΟ) ΑΦΜ: 301757735
Φιλοξενία 15 αθλητών	1.650,00	Α. Ταλάρης και ΣΙΑ Ο.Ε. Ξενοδοχείο Εγνατία (Μ. Τοσίτσα 19 ΜΕΤΣΟΒΟ) ΑΦΜ: 800220232
Φιλοξενία 15 αθλητών	1.650,00	Ξενοδοχείο Βικτώρια Α.Ε (Μπαλατινού ΜΕΤΣΟΒΟ) ΑΦΜ: 094093760
Φιλοξενία 15 αθλητών	1.650,00	Ζούβγιας Γεώργιος Ξενοδοχείο Olympic ΜΕΤΣΟΒΟ ΑΦΜ: 041511639
Φιλοξενία 15 αθλητών	1.650,00	Αστέρι Μετσόβου ΑΞΕ (Μ. Τοσίτσα 58 ΜΕΤΣΟΒΟ) ΑΦΜ: 094144449
Φιλοξενία 18 αθλητών	2.000,00	Κασσάρος Σ. Μπόμπα Ε ΟΕ Τρ. Τζουμαγκα 3 ΜΕΤΣΟΒΟ ΑΦΜ: 800220742
Μεσημεριανό και βραδινό γεύμα 15 αθλητών	1.500,00	ΑΝΟΣΤΡΟ ΑΞΕΕ (ΥΠΟΚΑΤΑΣΤΗΜΑ Β ΜΕΤΣΟΒΟ) ΑΦΜ: 999040237

Μεσημεριανό και βραδινό γεύμα 18 αθλητών	1.800,00	Θ. Μπαρμπαγιάννης ΑΕ ΞΕΝ. & ΤΟΥΡ. ΕΠΙΧ/ΣΕΙΣ – ΜΕΤΣΟΒΟ ΑΦΜ: 800220570
ΣΥΝΟΛΟ	15.200,00	

«...Σας κάνουμε γνωστό ότι ο Αθλητικός Όμιλος Σπάρτακος Ιωαννίνων «Ο Σύλλογος των Ολυμπιονικών» προτίθενται να διοργανώσει στο Μέτσοβο το Πανελλήνιο Πρωτάθλημα μπάσκετ παιδών από τις 21 έως και τις 26 Ιουνίου 2019.

Είναι μία σημαντική διοργάνωση για το άθλημα και θα συμμετέχουν αθλητές από όλη την Ελλάδα Η Περιφέρεια Ηπείρου προτίθεται να συνδράμει στην διεξαγωγή των αγώνων

Τα οφέλη για την Περιφέρει Ηπείρου από την συγκεκριμένη διοργάνωση είναι πολλαπλά:

- Αποδεικνύει το ενδιαφέρον της για την προώθηση και προβολή των δυνατοτήτων της Περιφέρειάς μας σχετικά με τη διοργάνωση αγώνων υψηλών προδιαγραφών.
- Θα διανυκτερεύσει στην περιοχή μεγάλος αριθμός ατόμων που θα έχουν τη δυνατότητα να ξεναγηθούν στην ευρύτερη περιοχή. Τονώνει οικονομικά την περιοχή με ταυτόχρονη τουριστική αναβάθμιση και προβολή της Ηπείρου στους επισκέπτες και αθλητές .
- Συμβάλλει στην καλλιέργεια του αθλητικού πνεύματος, προβάλλοντας την άθληση ως τρόπο ζωής .
- Θα προωθηθεί ο αθλητικός τουρισμός και θα ενισχυθεί η τοπική οικονομία
- Θα συνδράμει το έργο των τοπικών αθλητικών συλλόγων για να φιλοξενούν και να συμμετέχουν σε μεγάλες αθλητικές διοργανώσεις

Σας κάνουμε επίσης γνωστό ότι ο εν λόγω Αθλητικός Σύλλογος είναι εγγεγραμμένος στο Περιφερειακό μητρώο Αθλητικών Συλλόγων και Σωματείων που τηρείται στην Υπηρεσία μας.

Η συγκεκριμένη δράση εντάσσεται στις αρμοδιότητες των Περιφερειών, όπως αυτές ορίζονται από τις καταστατικές διατάξεις του Καλλικράτη και περιγράφονται στο άρθρο 186 του Ν.352/2010 (ΦΕΚ 84/Α) κεφ.ε, εδάφιο η, παρ.13,15 «Η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων και η κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους». Ο συντονισμός, η προώθηση, η χρηματοδότηση και η δραστηριοποίηση για την επίτευξη του παραπάνω στόχου εντάσσεται στο πλαίσιο των ιδρυτικών σκοπών και του στρατηγικού σχεδιασμού της Περιφέρειας Ηπείρου για την αειφόρο ανάπτυξη της περιοχής μας.

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη ως κάτωθι : (ΠΙΝΑΚΑΣ)

Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο: «Συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση του Πανελληνίου Πρωταθλήματος μπάσκετ παιδών στο Μέτσοβο από 21-26/62019»....».

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΕΥΩΝ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΣΙΑΡΑΒΑΣ ΚΩΝ/ΝΟΣ

Περιφερειακός Σύμβουλος, Αντιπρόεδρος

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Κατέρης Ιωάννης

2. Καπής Νικόλαος

3. Καραμπίνης Ιωάννης

4. Πότσης Οδυσσεάς

5. Κωτσαντής Κων/νος

6. Ζήκος Νικόλαος

7. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 19/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε έκτακτη δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Πέμπτη και ώρα 8.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 91888/2096/19-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάφας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 4^ο

Έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση της εκδήλωσης με τίτλο «Πολιτισμός και Παράδοση» στην Φιλιππιάδα στις 26-06-2019.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), του Π.Δ. 7/2013, τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την εισήγηση του Τμήματος Αθλητισμού - Πολιτισμού της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 2349/19-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2103/19-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), με την οποία εισηγείται την έγκριση δαπάνης, διάθεση πίστωσης και ανάθεσης υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση της εκδήλωσης με τίτλο «Πολιτισμός και Παράδοση» στην Φιλιππιάδα στις 26-06-2019.
8. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 19/1551/20-06-2019)**

Εγκρίνει τη δαπάνη συνολικού ποσού 1.200,00 € με ΦΠΑ, και τη διάθεση της σχετικής πίστωσης, σε βάρος των πιστώσεων του έργου της της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών δράσεων της Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», για την συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στη διοργάνωση της εκδήλωσης με τίτλο «Πολιτισμός και Παράδοση» στην Φιλιππιάδα στις 26-06-2019 από την Αδελφότητα Ανωγειατών «Ο Παπαγιώτης» και

Εγκρίνει την ανάθεση των υπηρεσιών για την ανωτέρω διοργάνωση, στους αναδόχους, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον κατωτέρω πίνακα, στο συνολικό ποσό των 1.200,00 € με ΦΠΑ, σύμφωνα με τις οικονομικές προσφορές τους σε απάντηση των σχετικών προσκλήσεων αποστολής οικονομικής προσφοράς της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Ηπείρου και σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 2349/19-06-2019 σχετική εισήγηση της υπηρεσίας, το κείμενο της οποίας παρατίθεται κατωτέρω, ως εξής:

ΕΝΕΡΓΕΙΑ	ΠΟΣΟ με ΦΠΑ	ΑΝΑΔΟΧΟΣ
Ενοικίαση τραπεζοκαθισμάτων	500,00 €	Κονιτσιώτης Παναγιώτης Καμπή Άρτας
Ενοικίαση Παταριού	700,00 €	Γκαρτζιώνης Διονύσιος Αμπελιά Άρτας
ΣΥΝΟΛΟ	1.200,00 €	

«...Σας κάνουμε γνωστό ότι η Αδελφότητα Ανωγειατών «Ο Παπαγιώτης» διοργανώνει εκδήλωση στην Φιλιππιάδα, στις 26 Ιουνίου 2019 αφιερωμένη στο λαϊκό πολιτισμό και στο παραδοσιακό τραγούδι

Η δράση των πολιτιστικών Συλλόγων συμβάλλει στη διάσωση και ανάδειξη της ελληνικής παράδοσης, που μας προσδιορίζει ως έθνος και προάγει τον πολιτισμό και τις πανανθρώπινες αξίες.

Επίσης συμβάλλει στην τουριστική προβολή της Ηπείρου, αφού οι εκδηλώσεις αυτού του είδους και αποτελούν πόλο έλξης για τον τουρισμό, τόσο από το εσωτερικό όσο και από το εξωτερικό

Για το λόγο αυτό παρακαλούμε να εγκρίνετε τη δαπάνη για την κάλυψη της εκδήλωσης ως κάτωθι :

Το ποσόν αυτό θα βαρύνει τις πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου με Κ.Α.. 2017ΕΠ53000002 και τίτλο «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών Δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2017-2019», Υποέργο: «Συμμετοχή της Περιφέρειας Ηπείρου στην εκδήλωση με τίτλο «Πολιτισμός και Παράδοση» στην Φιλιππιάδα στις 26/6/2019».....».

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε.

ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ

Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καπτής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 19/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε έκτακτη δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Πέμπτη και ώρα 8.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 91888/2096/19-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καπής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσεάς, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάφας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 5^ο

Έγκριση ανάθεσης υπηρεσιών για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση της μουσικής παράστασης «Άξιον Εστί» σε ποίηση Οδυσσέα Ελύτη και μουσική Μίκη Θεοδωράκη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίστηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/8/18-02-2019, 3/17/22-03-2019 και 7/29/09-05-2019 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης} και 3^{ης} τροποποίησής του.
8. Την αριθμ. 18/1519/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπάνης συνολικού ποσού 9.300,00 € και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), για την κάλυψη των δαπανών της συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας και την Εφορεία Αρχαιοτήτων Πρέβεζας, της μουσικής παράστασης «Άξιον Εστί» σε ποίηση Οδυσσέα Ελύτη και μουσική Μίκη Θεοδωράκη που θα διεξαχθεί στις 22 Ιουνίου 2019 στο Ρωμαϊκό Ωδείο της Νικόπολης, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/13/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας».
9. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 1049/19-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2105/19-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:
- «... 1. Την αριθμ. 18/1519/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (ΑΔΑ: 6ΜΖΡ7Λ9-ΓΧΟ), με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη ποσού 9.300,00 ευρώ και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019 (ΕΦ 072, ΚΑΕ 0844.01).
2. Την αριθμ. πρωτ. 90815/3429/18-06-2019 (ΑΔΑ: Ω01Λ7Λ9-ΝΣΞ), απόφαση ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή της δαπάνης, συνολικού ποσού 9.300,00 ευρώ, με α/α καταχώρησης 1433/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας.
- Έπειτα από έλεγχο της αγοράς παρακαλούμε να εγκρίνετε την ανάθεση για τις εξής δαπάνες συνολικού ποσού 9.300,00 ευρώ:
- ΑΜΟΙΒΗ ΜΟΥΣΙΚΩΝ-ΕΡΜΗΝΕΥΤΩΝ κόστους 9.300,00 ευρώ με δικαιούχους:....(ΛΙΣΤΑ ΔΙΚΑΙΟΥΧΩΝ)
- Παρακαλούμε για την έγκριση ανάθεσης στους παραπάνω δικαιούχους της συνολικής δαπάνης των 9.300,00 ευρώ.....».
10. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 19/1552/20-06-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση της παροχής υπηρεσιών, για την κάλυψη των δαπανών της συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας και την Εφορεία Αρχαιοτήτων Πρέβεζας, της μουσικής παράστασης «Άξιον Εστί» σε ποίηση Οδυσσέα Ελύτη και μουσική Μίκη Θεοδωράκη που θα διεξαχθεί στις 22 Ιουνίου 2019 στο Ρωμαϊκό Ωδείο της Νικόπολης, συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/13/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου και συγκεκριμένα για την αμοιβή των Μουσικών και Ερμηνευτών, στους κάτωθι αναδόχους και με ποσά, σύμφωνα με τις προσφορές τους, σε απάντηση των σχετικών προσκλήσεων της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Πρέβεζας, συνολικής δαπάνης 9.300,00 € με ΦΠΑ, σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019 (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844.01), σύμφωνα με την αριθμ. 18/1519/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και την αριθμ. 90815/3429/18-06-2019 (ΑΔΑ: Ω01Λ7Λ9-ΝΣΞ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με α/α καταχώρησης 1433/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Π.Ε. Πρέβεζας, ως εξής:

- Γ-Ε.ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ-Θ.ΠΛΑΤΥΠΟΔΗ Ο.Ε. “360 ENTERTAINMENT”
ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΛΛΙΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ (ΓΕΛΩΝΟΣ 9-11521 ΑΘΗΝΑ)
Στο ποσό των 3.000,00 € με ΦΠΑ
- ΣΤΥΛΙΑΝΟΥ ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΟΣ - ΗΘΟΠΟΙΟΣ
ΧΡΙΣΑΛΛΙΔΟΣ 11 Ν.ΚΗΦΙΣΙΑ - ΑΦΜ:043365824
Στο ποσό των 1.300,00 € με ΦΠΑ
- ΜΑΤΘΑΙΑΚΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ - ΜΟΥΣΙΚΟΣ ΕΚΤΕΛΕΣΤΗΣ
(ΦΡΑΤΤΙ 5 ΚΟΡΩΠΙ - ΑΦΜ:074106337)
Στο ποσό των 800,00 € με ΦΠΑ

- ΛΕΜΠΕΣΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ - ΜΟΥΣΙΚΟΣ ΣΥΝΘΕΤΗΣ
(ΑΓ. ΠΑΡΑΣΚΕΥΗΣ 32 ΛΑΥΡΙΟ - ΑΦΜ:044574644)
Στο ποσό των 1.000,00 € με ΦΠΑ
- ΠΑΝΑΓΙΩΤΟΠΟΥΛΟΣ ΓΙΩΡΓΟΣ - ΜΟΥΣΙΚΟΣ
(ΤΑΠΕΖΟΥΝΤΟΣ 7-ΔΡΟΣΙΑ - ΑΦΜ:046292187)
Στο ποσό των 680,00 € με ΦΠΑ
- ΣΠΥΡΟΠΟΥΛΟΣ ΑΝΔΡΕΑΣ - ΜΟΥΣΙΚΟΣ
(ΑΘΗΝΑΣ 8 ΜΑΝΔΡΑ ΑΤΤΙΚΗΣ - ΑΦΜ:134777500)
Στο ποσό των 680,00 € με ΦΠΑ
- ΜΕΡΚΟΥΡΗΣ ΚΑΡΑΛΗΣ - ΜΟΥΣΙΚΟΣ
(ΠΥΡΓΟΥ 10 ΗΛΙΟΥΠΟΛΗ - ΑΦΜ:123023560)
Στο ποσό των 170,00 € με ΦΠΑ
- ΚΕΦΑΛΙΔΟΥ - ΠΑΠΑΘΕΟΔΩΡΟΥ ΕΛΕΝΗ - ΔΗΜΗΤΡΑ - ΜΟΥΣΙΚΟΣ
(ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 70 ΑΡΤΕΜΙΔΑ - ΑΦΜ:120479778)
Στο ποσό των 340,00 € με ΦΠΑ
- ΚΩΣΤΗΣ ΔΗΜΗΤΡΗΣ - ΜΟΥΣΙΚΟΣ
(ΕΠΑΜΕΙΝΩΝΔΑ 5 ΓΕΡΑΚΑΣ - ΑΦΜ:150533239)
Στο ποσό των 340,00 € με ΦΠΑ
- ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΙΔΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ - ΜΟΥΣΙΚΟΣ ΣΥΓΓΡΑΦΕΑΣ
(ΕΙΡΗΝΗΣ 16-18 ΠΕΙΡΑΙΑΣ - ΑΦΜ:044071684)
Στο ποσό των 170,00 € με ΦΠΑ
- ΦΙΛΙΑΣ ΙΩΑΝΝΗΣ - ΜΟΥΣΙΚΟΣ
(ΚΟΜΝΗΝΩΝ 9 ΑΘΗΝΑ - ΑΦΜ:037801081)
Στο ποσό των 820,00 € με ΦΠΑ

.....
Το παρόν πρακτικό, αφού συντάχθηκε, αναγνώσθηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως εξής:
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ της Ο.Ε. ΤΑ ΜΕΛΗ της Ο.Ε.

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΚΑΧΡΙΜΑΝΗΣ
Περιφερειάρχης Ηπείρου

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας
Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη

1. Σιαράβας Κων/νος, Αντιπρόεδρος
2. Κατέρης Ιωάννης
3. Καππής Νικόλαος
4. Καραμπίνας Ιωάννης
5. Πότσης Οδυσσέας
6. Κωτσαντής Κων/νος
7. Ζήκος Νικόλαος
8. Ζάψας Γεώργιος

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ταχ. Δ/ση:
 Διοικητήριο Περιφέρειας Ηπείρου
 Πλατεία Πύρρου 1, 45221 Ιωάννινα
 Ιστοσελίδα: www.php.gov.gr

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

από το αριθμ. 19/2019 Πρακτικό Συνεδρίασης

της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (άρθρο 175 του Ν. 3852/2010), όπως αυτή εκλέχθηκε με την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, η οποία συνήλθε σε έκτακτη δημόσια συνεδρίαση στα Ιωάννινα και στο γραφείο του Περιφερειάρχη Ηπείρου, στις είκοσι (20) του μηνός Ιουνίου του έτους 2019, ημέρα Πέμπτη και ώρα 8.30, κατόπιν της με αριθμ. πρωτ. οικ. 91888/2096/19-06-2019 Πρόσκλησης του Προέδρου της.

Στη Συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νομίμως όλα τα μέλη της Επιτροπής, παρευρέθηκαν και μετείχαν οι:

α) Αλέξανδρος Καχριμάνης, Περιφερειάρχης Ηπείρου, Πρόεδρος

β) τα μέλη αυτής Περιφερειακοί Σύμβουλοι:

Σιαράβας Κων/νος Αντιπρόεδρος, Κατέρης Ιωάννης, Καττής Νικόλαος, Καραμπίνας Ιωάννης, Πότσης Οδυσσέας, Κωτσαντής Κων/νος, Ζήκος Νικόλαος και Ζάψας Γεώργιος,

και η Γραμματέας (πρακτικογράφος) της Επιτροπής, Βασιλική Χ. Βαρτζιώτη.

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, ευρισκόμενη σε απαρτία, συζήτησε και αποφάσισε για το παρακάτω θέμα της ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 6^ο

Έγκριση ανάθεσης υπηρεσιών και προμηθειών για την συμμετοχή της Π.Ε. Πρέβεζας στη διοργάνωση αθλητικής εκδήλωσης (Διεθνές Πρωτάθλημα Τένις, Preveza Cup 2019).

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ηπείρου, έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07-06-2010 τ.Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/11-04-2012 τ.Α') το Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/14-04-2014 τ.Α') το Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241) και το Ν. 4555/2018 (ΦΕΚ Α'133).
2. Τον Οργανισμό της Περιφέρειας Ηπείρου (Π.Δ. 140/2010 ΦΕΚ 233/27-12-2010 τ.Α'), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τις αριθμ. 202855/27-12-2016 (ΦΕΚ Β' 4400/2016) και 163473/24-10-2017 (ΦΕΚ Β' 3878/2017) Αποφάσεις της Αποκ/νης Δ/σης Ηπείρου - Δυτ. Μακεδονίας.
3. Τον Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας {Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-99)} και τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α'13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ. 2/11/05-03-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί εκλογής των μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου.
5. Την αριθμ. 8/67/11-11-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, περί μεταβίβασης αρμοδιότητας για την απευθείας ανάθεση προμηθειών και υπηρεσιών του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) στην Οικονομική Επιτροπή.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α'147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, του Ν. 4441/2016 (ΦΕΚ Α' 227) και του Ν. 4447/2016 (ΦΕΚ Α'241), του Ν.

4605/2019 (ΦΕΚ Α'52), τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/Α/2014)», του Ν.2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν, του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145), του Ν. 4128/2013, του Ν. 4257/2014 του Ν. 4281/2014 του Ν. 4320/2015 και του Ν.4403/2016 (ΦΕΚ Α'125).

7. Την αριθμ. 13/68/23-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία καταρτίσθηκε ο προϋπολογισμός έτους 2019 της Περιφέρειας Ηπείρου και τις όμοιες, αριθμ. 2/8/18-02-2019, 3/17/22-03-2019 και 7/29/09-05-2019 αποφάσεις περί έγκρισης της 1^{ης}, 2^{ης} και 3^{ης} τροποποίησής του.
8. Την αριθμ. 18/1520/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η πραγματοποίηση δαπάνης συνολικού ποσού 2.500,00 € και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019, (ΕΦ 072 ΚΑΕ 0844), για την κάλυψη των δαπανών της συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας και την Γυμναστική Ένωση Πρέβεζας, του Διεθνούς Πρωταθλήματος Τένις Ι.Τ.Ρ (International Tennis Federation) κατηγορίας 18 ετών αγόρια – κορίτσια, με την επωνυμία Preveza Cup 2019, που θα διεξαχθεί από 22 έως 30 Ιουνίου 2019 στο Δημοτικό Κολυμβητήριο Πρέβεζας στις εγκαταστάσεις αντισφαίρισης, υπό την αιγίδα της Διεθνούς Ομοσπονδίας Αντισφαίρισης (ITF) και της Ελληνικής Φίλαθλης Ομοσπονδίας Αντισφαίρισης (ΕΦΟΑ), συμμετοχή η οποία εγκρίθηκε με την αριθμ. 5/13/10-06-2019 απόφαση της Επιτροπής Κοινωνικών Θεμάτων Περιφέρειας Ηπείρου με θέμα «Έγκριση ένταξης εκδηλώσεων στο πρόγραμμα πολιτιστικών δράσεων της Π.Ε. Πρέβεζας».
9. Την εισήγηση της Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφερειακής Ενότητας Πρέβεζας, που κατατέθηκε πάνω στο θέμα (υποβλήθηκε με το με αρ. πρωτ. 1048/19-06-2019 έγγραφο, συνημμένο με αρ. πρωτ. 2104/19-06-2019 στον φάκελο εισηγήσεων 2019 Ο.Ε.), στην οποία η Υπηρεσία αναφέρει και εισηγείται τα εξής:

«... 1. Την αριθμ. 18/1520/14-06-2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου (ΑΔΑ: 6ΜΖΡ7Λ9-ΓΧΟ), με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη ποσού 2.500,00 ευρώ και η διάθεση της σχετικής πίστωσης σε βάρος των εγκεκριμένων πιστώσεων του προϋπολογισμού της Π.Ε. Πρέβεζας οικ. έτους 2019 (ΕΦ 072, ΚΑΕ 0844.01).

2. Την αριθμ. πρωτ. 90810/3428/18-06-2019 (ΑΔΑ:ΩΗ1Γ7Λ9-ΟΓΡ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης για την πληρωμή της δαπάνης, συνολικού ποσού 2.500,00 ευρώ, με α/α καταχώρησης 1432/2019 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Περιφέρειας Ηπείρου – Π.Ε. Πρέβεζας.

Έπειτα από έλεγχο της αγοράς παρακαλούμε να εγκρίνετε την ανάθεση για τις εξής δαπάνες συνολικού ποσού 2.500,00 ευρώ:

- ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΘΛΗΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ κόστους 2.158,20€ ευρώ με δικαιούχο:
ΕΛΣΟΛ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΙΑ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ & ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΑΘΛΗΤΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ
Λ.ΠΟΣΕΙΔΩΝΟΣ 77 ΤΚ:17455-ΑΛΙΜΟΣ - ΑΦΜ:800411491
- ΕΚΤΥΠΩΣΗ ΔΙΑΦΗΜΙΣΤΙΚΟΥ ΥΛΙΚΟΥ κόστους 340,00€ ευρώ με δικαιούχο:
ΤΣΟΚΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ - ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ
ΧΡ.ΚΟΝΤΟΥ 7 ΤΚ:48100-ΠΡΕΒΕΖΑ - ΑΦΜ:078896186

Παρακαλούμε για την έγκριση ανάθεσης στους παραπάνω δικαιούχους της συνολικής δαπάνης των 2.498,20 ευρώ.».

10. Ότι διατυπώθηκε κατά τη διάρκεια της συζήτησης του θέματος.

**Αποφασίζει ομόφωνα
(απόφαση 19/1553/20-06-2019)**

Εγκρίνει την ανάθεση της παροχής προμηθειών και υπηρεσιών, για την κάλυψη των δαπανών της συνδιοργάνωσης, από την Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας, με τον Δήμο Πρέβεζας και την Γυμναστική Ένωση Πρέβεζας, του Διεθνούς Πρωταθλήματος Τένις Ι.Τ.Ρ (International Tennis Federation) κατηγορίας 18 ετών αγόρια – κορίτσια, με την επωνυμία Preveza Cup 2019, που θα διεξαχθεί από 22 έως 30 Ιουνίου 2019 στο Δημοτικό Κολυμβητήριο Πρέβεζας στις εγκαταστάσεις αντισφαίρισης, υπό την αιγίδα της Διεθνούς Ομοσπονδίας Αντισφαίρισης (ITF)

